



Tous nos remerciements à Karine Heden-Dejon, responsable communication et formation cariste chez Toyota Material Handling France (TMHF), à Benoit Meunier, responsable produits frontaux chez TMHF et à Jocelyn Pawlickowski, consultant/essayeur de Solutions Manutention pour la réalisation de cet essai.

Un chariot "pensé" !

Ce nouveau chariot thermique Tonero à transmission hydrostatique de Toyota bénéficie d'un moteur industriel conçu et fabriqué par la marque mais aussi d'une très bonne stabilité grâce au système de stabilité active SAS intégré.

Les chariots thermiques de Toyota ont toujours été équipés d'une transmission hydrodynamique (convertisseur de couple) et l'on peut se poser la question suivante : pourquoi Toyota, vu le nombre de parts de marché que possède la marque, ne développe pas la transmission hydrostatique ? C'est enfin le cas sur cette nouvelle gamme appelée Tonero HST, qui en plus, corico, est fabriqué en France.

Rappelons que la transmission hydrostatique donne la possibilité au cariste d'avoir la même utilisation souple que sur un chariot électrique. Ainsi, il n'est pas obligé d'accélérer pour utiliser les fonctions hydrauliques (élévation, inclinaison...). Le freinage s'effectue au lâcher de pédale, et, quand l'utilisation est intensive, l'ensemble de ces actions peut largement jouer sur la fatigue du cariste et donc la productivité.

Moi qui essaie des chariots de toutes marques depuis plus de dix ans, Toyota a toujours été l'une des marques (je dis bien l'une des marques) qui a toujours travaillé sur le confort, l'ergonomie et la sécurité des caristes. Par exemple la remise automatique à l'horizontalité des fourches qui permet au cariste d'engager ses fourches ou de les retirer sans risque d'accrocher la charge, ce qui, répété sur l'ensemble d'une journée, jouera forcément sur la productivité et la fatigue de l'utilisateur.

Très bonnes sensations au niveau de l'utilisation. Les différents exercices effectués comme la circulation en virages consécutifs, le gerbage, le dégerbage en pile ou palettier, tout cela s'est fait avec souplesse et sans fatigue. De plus, le cariste peut choisir son niveau de performance.

Sur plan incliné le chariot se comporte remarquablement bien. J'avais sur les fourches une charge de 1 500 kg. Une fois l'accélérateur lâché, en une fraction de seconde le chariot se bloque sans recule (même pas 1 centimètre) et il repart sans aucun problème.

Bien que le plan incliné se soit trouvé à l'extérieur, la rentrée dans l'entrepôt s'est faite facilement car le chariot est équipé d'un pare-brise conçu en courbe afin d'éviter les effets flash de luminosité qui peuvent s'avérer dangereux pendant les quelques secondes nécessaires à ce que la vision se réadapte lorsque l'on passe d'un lieu clair à un lieu plus sombre.

Pour les opérations en rayonnage à différentes hauteurs le dossier de charge est équipé de barres (comme tous les dossiers) inclinées offrant ainsi une meilleure visibilité.

En opération de gerbage, plus la charge est lourde moins le mât s'incline afin d'éviter les chocs importants et surtout afin d'offrir une meilleure stabilité au chariot pendant cette opération.

La boule du volant se remet automatiquement côté gauche (ce qui est sa position naturelle) quelque soit la position des roues directrices ce qui évite de tâtonner pour la chercher.

Le cumul de tous ces arguments me font dire que Toyota nous offre là un chariot qui fera le bonheur des utilisateurs (surtout s'ils sont tenu à production) ! Comme à son habitude, la marque a mis l'accent sur la recherche du confort, de l'ergonomie, sur la sécurité sans oublier la recherche au niveau des différents organes qui sont positionnés de façon à faciliter les interventions des techniciens et donc la rapidité d'intervention. ● J.P.



MAINTENANCE

PÉRIODICITÉ

Toutes les 500 heures (données constructeur).

ACCÈS AUX ORGANES MÉCANIQUES

Juste une poignée pour lever le capot, enlever le tapis de sol et le plancher sans outils ni clefs. La levée du capot laisse au technicien un large espace de travail. Pour changer par exemple le filtre à air devant lequel se trouve le réservoir de liquide de refroidissement, il suffit de faire pivoter ce dernier (il est monté sur un axe) afin de libérer un accès pour changer le-dit filtre (beaucoup de recherches pour faciliter le travail et donc la rapidité d'intervention des techniciens).

■ SIÈGE ET PNEUMATIQUES :

Siège Grammer confortable de type baquet équipé de retours latéraux permettant un appui dorsal afin de pouvoir effectuer des marches arrières en étant bien en appui sur celui-ci. Les pneus pleins souples offrent une bonne adhérence sur sols type entrepôt ou enrobé.

■ Le PROTÈGE-CONDUCTEUR :

Il est équipé sur le montant arrière droit (lui-même pourvu d'un avertisseur sonore) d'une poignée de maintien permettant d'effectuer des marches arrières beaucoup plus confortablement.

■ Le MOTEUR :

Pas de courroie de distribution, c'est une chaîne de distribution donc pas de soucis de maintenance à ce niveau-là.



FICHE TECHNIQUE

MARQUE	TOYOTA
MODÈLE	Tonero HST 25 avec SAS
ÉNERGIE	Diesel
TRANSMISSION	Hydrostatique
CAPACITÉ	2 500 kg (CDG 500 mm)
MÂT	Triplex
HAUTEUR MAXI. DE LEVÉE	4 700 mm
CAPACITÉ RÉSIDUELLE À HAUTEUR MAXI.	2 000 kg
ACCESSOIRE(S)	Accoudoir avec mini leviers, TDL intégré (option)
PNEUMATIQUES	PPS (Pneus Pleins Souples)
DIMENSIONS	■ Longueur totale avec fourches 1 000 mm = 3 640 mm ■ Largeur = 1 150 mm Hauteur = 2 110 mm
DÉLAI MOYEN DE LIVRAISON	Entre 10 et 14 semaines

■ Le TABLEAU DE BORD :

Display offrant toutes les informations dont le cariste à besoin comme l'horamètre..., mais également le poids de la charge en appuyant sur un bouton situé sur le levier d'élévation.

■ La STABILITÉ :

Très bonne notamment en virage grâce au système SAS (contrôle de la stabilité) par la présence d'un vérin qui récupère l'horizontalité du chariot et évite le renversement latéral.

ACCESSIBILITÉ AU CHARIOT

Marche bien large antidérapante et poignée d'accès suffisamment grande pour une montée et descente du chariot en sécurité.

CONFORT HABITACLE

Espace suffisant au niveau des pieds, siège et colonne de direction réglables pour une utilisation personnalisée.

DISTRIBUTEUR

Mini leviers et inverseur de marche fixés sur un accoudoir permettant au cariste d'y maintenir tout l'avant bras et d'avoir tout à portée de la main.

DIRECTION

Très souple mais pas trop pour bien la sentir. Aucun signe de fatigue lors de l'utilisation sur exercices type slalom ou longue trajectoire.

VISIBILITÉ

Bonne en marche avant et arrière (contre-poids bien bas laissant un champ de vision appréciable). Petite gêne à une certaine hauteur avec le croisement des échelles.